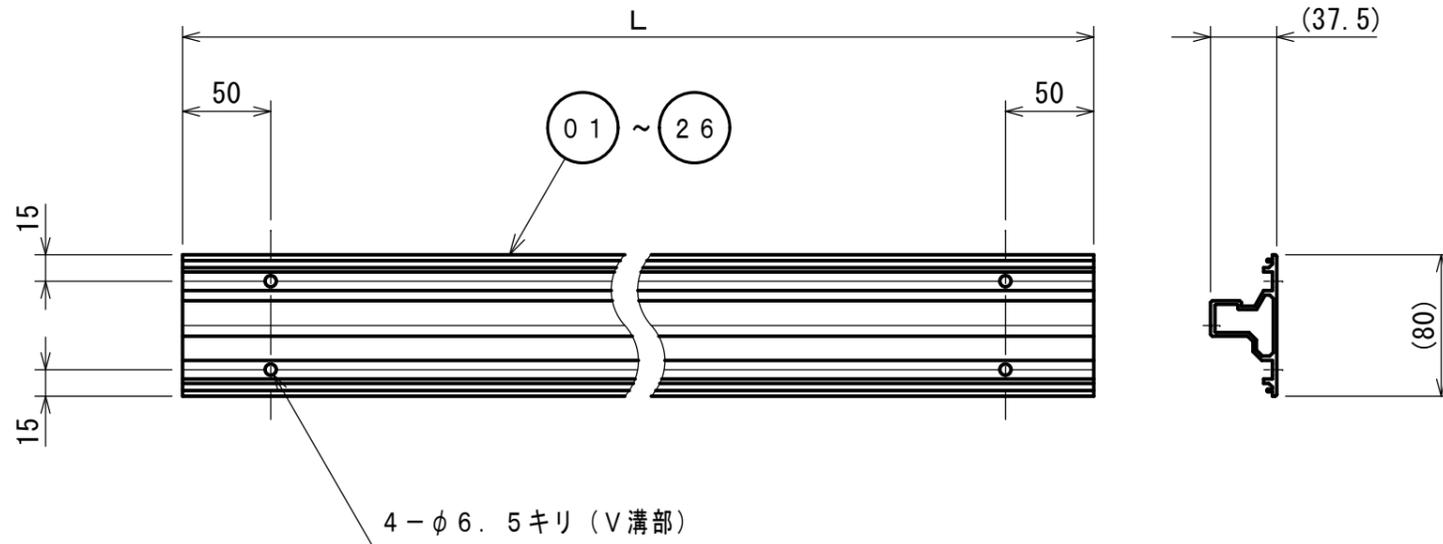


<変化寸法表>

品番	L	品番	L
01	304	14	1188
02	372	15	1256
03	440	16	1324
04	508	17	1392
05	576	18	1460
06	644	19	1528
07	712	20	1596
08	780	21	1664
09	848	22	1732
10	916	23	1800
11	984	24	1868
12	1052	25	1936
13	1120	26	2004



品番	部品名	材質 (表面処理品質)	備考
01	HAG00030S2用横棧受材	A6063-T5 (MINO-建-001)	色調: ダークブロンズ
02	HAG00037S2用横棧受材		
03	HAG00044S2用横棧受材		
04	HAG00051S2用横棧受材		
05	HAG00057S2用横棧受材		
06	HAG00064S2用横棧受材		
07	HAG00071S2用横棧受材		
08	HAG00082S2用横棧受材		
09	HAG00085S2用横棧受材		
10	HAG00091S2用横棧受材		
11	HAG00098S2用横棧受材		
12	HAG00105S2用横棧受材		
13	HAG00112S2用横棧受材		
14	HAG00119S2用横棧受材		
15	HAG00125S2用横棧受材		
16	HAG00132S2用横棧受材		
17	HAG00139S2用横棧受材		
18	HAG00146S2用横棧受材		
19	HAG00153S2用横棧受材		
20	HAG00159S2用横棧受材		
21	HAG00166S2用横棧受材		
22	HAG00173S2用横棧受材		
23	HAG00180S2用横棧受材		
24	HAG00187S2用横棧受材		
25	HAG00193S2用横棧受材		
26	HAG00200S2用横棧受材		

注) 1. 型材の詳細は安田金属工業(株)型番H-26101による。
2. 加工部にバリ・カエリ等無きこと。

改訂
出図 100213*
部品名は元、「HAG3
4KS2横棧受材」。
2010-02-17 林, 古田 B

作成日付	2010-02-12	承認	ハイブリッド彩木千本格子
作成	林 禎和	森本	
検 図	古田		尺 度 1:4
設 計	林 禎和	MINO株式会社	